

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2006 年 3 月 9 日 (09.03.2006)

PCT

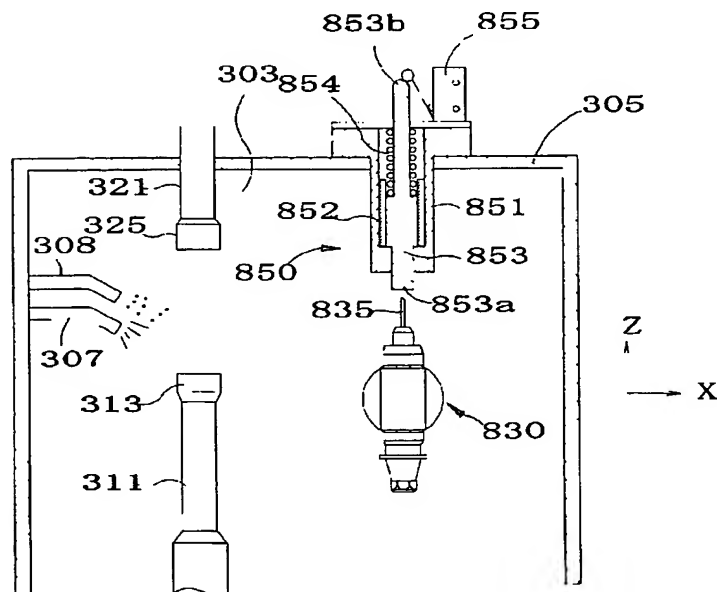
(10)  
WO 2006/025463 A1

- (51) 国際特許分類:  
B23B 49/00 (2006.01) G02C 1/29 (2006.01)  
B24B 9/14 (2006.01) B26F 1/16 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/015936
- (22) 国際出願日: 2005 年 8 月 31 日 (31.08.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (50) 優先権一挙:  
特願 2004-253395 2004 年 8 月 31 日 (31.08.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社ニデック (NIDEK CO., LTD.) [JP/JP]; 〒4430035 愛知県蒲郡市栄町 7 番 9 号 Aichi (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大林 裕且 (OBAYASHI, Hirokatsu) [JP/JP]; 〒4410321 愛知県宝飯郡御津町広石小前 1 4 - 2 Aichi (JP). 田中 基司 (TANAKA, Motoshi) [JP/JP]; 〒4430021 愛知県蒲郡市三谷町七舗 1 4 2 - 5 3 Aichi (JP).
- (74) 代理人: 小栗 昌平, 外 (OGURI, Shohei et al.) 〒1076013 東京都港区赤坂一丁目 1 2 番 3 2 号 アーク森ビル 1 3 階 栄光特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), -x- ラシ T (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, ...)

/続葉有J

(54) Title: SPECTACLE LENS MACHINING DEVICE

(54) 発明の名称: 眼鏡 レンズ加工装置



(57) Abstract: A spectacle lens machining device, comprising a boring part having a boring tool opening holes for mounting a rimless frame on a spectacle lens and a breakage detection part detecting whether the boring tool is broken or not.

(57) 要約: 眼鏡 レンズ加工装置は、眼鏡 レンズにリムレスフレームを取り付けるための穴を開ける穴開け具を備える穴開け部と、穴開け具が折れているか否かを検出する折れ検出部とを有する。

WO 2006/025463 A1



CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,  
IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI の F, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,  
MR, NE, SN, TD, TG).

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各 PCT がセットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイダンスノート」を参照。

公開書類:

— 国際調査報告書